

# MGB 360 / 660 / 770 / 1100 L

KLINIKABFALLBEHÄLTER NACH EN 840 / UN-Code 3291 ZUGELASSEN



**KRANKENHAUSABFÄLLE**  
SICHER GESAMMELT UND TRANSPORTIERT

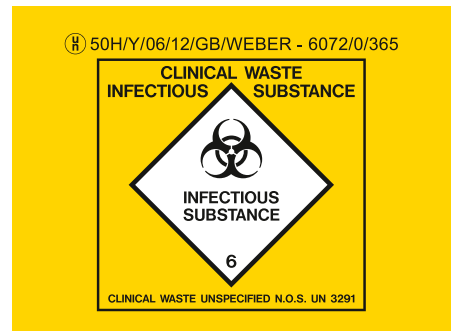
- 1 // SOLIDER SCHLOSSHAKEN
- 2 // DREIKANTSCHLOSS
- 3 // FLÜSSIGKEITSDICHT



## MGB 360 LITER

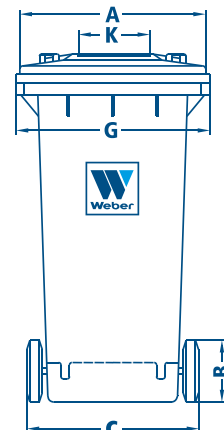
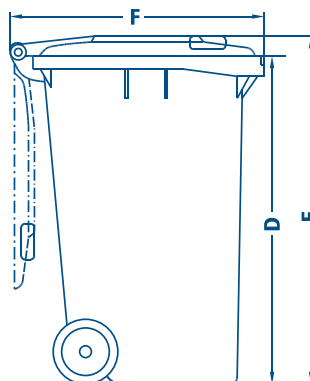
NACH EN 840 / UN-Code 3291 ZUGELASSEN

- Zertifizierter Weber-Abfallbehälter für Klinik-Abfälle in den Größen 360, 660, 770 und 1100 Liter aus HDPE nach EN 840-1/2:2012 hergestellt
- UV-, kälte-, wärme- und chemikalienbeständig
- UN-zugelassen für den Transport von Gefahrgütern
- Flüssigkeitsdichter Boden ohne Ablaufstopfen
- Mit Dreikantschloss (Schnappfunktion) ausgestattet
- Verpackungsgruppe I bis III mit UN Verpackungscode 50H/Y (360 L zertifiziert für Verpackungsgruppe II)
- markiert für (Bio)Medizinischen Abfall (N.A.G.) der UN-Klassifizierung UN3291



| WEBER 2-RAD MGB 360 L   | 360 L   |
|-------------------------|---------|
| Nom. Volumen (l)        | 360     |
| Nom. Nutzlast (kg)      | 144     |
| Eigengewicht ca. (kg)*  | 20      |
| A Deckel, Breite (mm)   | 580     |
| B Rad Ø (mm)            | 200/300 |
| C Fahrwerk, Breite (mm) | 578     |
| D Rumpf, Höhe (mm)      | 1005    |
| E Gesamthöhe (mm)       | 1098    |
| F Gesamttiefe (mm)      | 878     |
| G Gesamtbreite (mm)     | 596     |

K Kundenfeld 197 x 30 mm für alle 2-Rad-Behälter gleich (Kundenname oder neutral)



\* Eigengewicht mit Vollachse und 200mm Ø Rad

Konstruktionsänderungen vorbehalten.