

# MGB 360 / 660 / 770 / 1100 L

KLINIKABFALLBEHÄLTER NACH EN 840 / UN-Code 3291 ZUGELASSEN



**KRANKENHAUSABFÄLLE**  
SICHER GESAMMELT UND TRANSPORTIERT

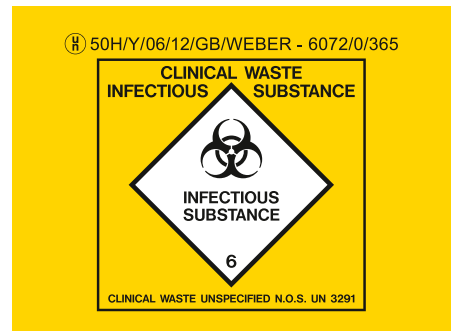
- 1 // SOLIDER SCHLOSSHAKEN
- 2 // DREIKANTSCHLOSS
- 3 // FLÜSSIGKEITSDICHT



## MGB 360 LITER

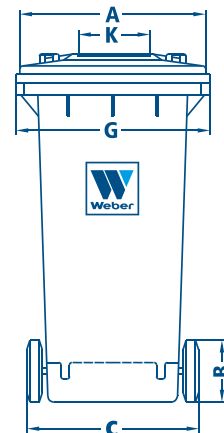
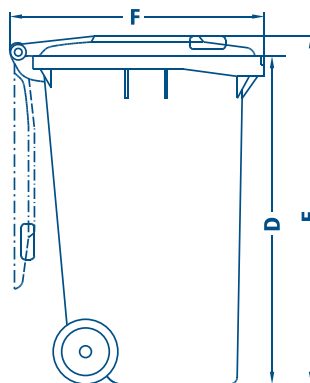
NACH EN 840 / UN-Code 3291 ZUGELASSEN

- Zertifizierter Weber-Abfallbehälter für Klinik-Abfälle in den Größen 360, 660, 770 und 1100 Liter aus HDPE nach EN 840-1/2:2012 hergestellt
- UV-, kälte-, wärme- und chemikalienbeständig
- UN-zugelassen für den Transport von Gefahrgütern
- Flüssigkeitsdichter Boden ohne Ablaufstopfen
- Mit Dreikantschloss (Schnappfunktion) ausgestattet
- Verpackungsgruppe I bis III mit UN Verpackungscode 50H/Y (360 L zertifiziert für Verpackungsgruppe II)
- markiert für (Bio)Medizinischen Abfall (N.A.G.) der UN-Klassifizierung UN3291



WEBER 2-RAD MGB 360 L	360 L
Nom. Volumen (l)	360
Nom. Nutzlast (kg)	144
Eigengewicht ca. (kg)*	20
A Deckel, Breite (mm)	580
B Rad Ø (mm)	200/300
C Fahrwerk, Breite (mm)	578
D Rumpf, Höhe (mm)	1005
E Gesamthöhe (mm)	1098
F Gesamttiefe (mm)	878
G Gesamtbreite (mm)	596

K Kundenfeld 197 x 30 mm für alle 2-Rad-Behälter gleich (Kundenname oder neutral)



\* Eigengewicht mit Vollachse und 200mm Ø Rad

Konstruktionsänderungen vorbehalten.